

ข้อมูลอาจารย์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ชื่อ นายศักดิ์ดา คำจันทร์	
ตำแหน่งทางวิชาการ	สังกัด ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต คณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์
การดำรงตำแหน่งบริหาร -	
การศึกษา	
สาขาเชี่ยวชาญ/สนใจ	
งานสอน Applied Mathematics for Industrial Engineers Applied Probability and Statistics for Engineers Computer Applications for Industrial Engineers Computer Applications for Industrial Engineers 1 Co-operative Education Engineering Economy Industrial Cost Analysis Industrial Engineering Project Industrial Engineering Project Preparation Industrial Management Internship Maintenance Engineering Operations Research for Engineers II Probability Theory and Statistics for Computer Engineers Production Planning and Control Selected Topics in Industrial Engineering Seminar Simulation Special problems Supply Chain Management and Modeling การเขียนแบบวิศวกรรม การคิดเชิงนวัตกรรม การจัดการและสร้างตัวแบบห่วงโซ่อุปทาน การเตรียมการโครงการวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต การเตรียมโครงการวิศวกรรมอุตสาหกรรม การวางแผนและการควบคุมการผลิต การวิเคราะห์ต้นทุนทางอุตสาหกรรม การวิจัยการดำเนินงานสำหรับวิศวกร I คณิตศาสตร์ประยุกต์สำหรับวิศวกรอุตสาหกรรม ความน่าจะเป็นและสถิติประยุกต์สำหรับวิศวกร ทฤษฎีความน่าจะเป็นและสถิติ สำหรับวิศวกรคอมพิวเตอร์ ทฤษฎีความน่าจะเป็นและสถิติสำหรับวิศวกรคอมพิวเตอร์ ปฏิบัติการวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต 1 ปฏิบัติการวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต I ปฏิบัติการวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต II เรื่องเฉพาะทางวิศวกรรมอุตสาหกรรม เศรษฐศาสตร์วิศวกรรม สหกิจศึกษา	
โครงการวิจัย ปี 2551 การจัดการการผลิตของกลุ่มงานให้กับเครื่องจักรแบบขนานที่อิสระต่อกันและมีประสิทธิภาพต่างกันโดยเครื่องจักรแต่ละเครื่องมีเวลาเตรียมการและเวลาเสร็จสิ้นรวมต่ำสุด (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จ.สกลนคร ปี 2551-2552 การจัดการสินค้าคงคลังของอุตสาหกรรมกึ่งแข่งขันกึ่งใหม่ค่าใช้จ่ายด้านคงคลังต่ำสุด ด้วยวิธีการวางแผนเลี้ยงกึ่งของเกษตรกร (หัวหน้าโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จ.สกลนคร ปี 2551-2552 การจัดการตารางเวลาการตัดแบ่งรูปแบบชิ้นงานสี่เหลี่ยมมุมฉากบนเครื่องจักรแบบขนาน ให้มีเวลาแล้วเสร็จน้อยสุด (หัวหน้าโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จ.สกลนคร ปี 2551-2552 การจัดวางผังโรงงานสำหรับกระบวนการผลิตแบบงานสั่งทำ : กรณีศึกษาโรงงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จ.สกลนคร	

ข้อมูลอาจารย์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ชื่อ นายศักดิ์ดา คำจันทร์	
ตำแหน่งทางวิชาการ	สังกัด ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต คณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์
ปี 2551	การจัดเส้นทางขนส่งสินค้าหลากหลายผลิตภัณฑ์ให้มีระยะทางต่ำสุดบนเงื่อนไขความแตกต่างของบรรจุภัณฑ์ของสินค้า (หัวหน้าโครงการ) ได้รับทุนจากทุนอุดหนุนวิจัย มก.
ปี 2553	การจัดรูปแบบการตัดแผ่นงานพื้นที่สี่เหลี่ยมผืนผ้าให้มีต้นทุนเศษเหลือและค่าใช้จ่ายในการตัดต่ำสุด (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากทุนอุดหนุนวิจัย มก.
ปี 2558-2560	การหาตำแหน่งที่ตั้งลานรับซื้ออ้อยและการกำหนดราคารับซื้ออ้อยที่เหมาะสมโดยเปรียบเทียบ (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.)
ปี 2557-2558	การกระจายสินค้าสำหรับตัวแทนจำหน่ายรถจักรยานยนต์ให้มีค่าใช้จ่ายรวมน้อยสุด (หัวหน้าโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสกลนคร
ปี 2557-2558	การจัดตารางผลิตโรงงานขมบึงและเค้ก (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสกลนคร
ปี 2558-2559	การควบคุมน้ำหนักยางแท่ง (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสกลนคร
ปี 2558-2559	การลดความสูญเสียของกระบวนการผลิตยางแท่ง (หัวหน้าโครงการ) ได้รับทุนจากคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสกลนคร
ปี 2560-2561	การจัดการคลังวัตถุดิบโรงงานยางอัดแท่ง (หัวหน้าโครงการ) ได้รับทุนจากโครงการทุนอุดหนุนงานวิจัยบุคลากรคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์เพื่อการเผยแพร่หรือนำไปใช้ประโยชน์
ปี 2560-2561	การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตด้วยเทคนิคการศึกษาการทำงาน (ผู้ร่วมโครงการ) ได้รับทุนจากโครงการทุนอุดหนุนงานวิจัยบุคลากรคณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์เพื่อการเผยแพร่หรือนำไปใช้ประโยชน์

บทความวิจัยในวารสารวิชาการ	
ระดับชาติ	
-	Wirekha Khamjan, อธิวัฒน์ ธีรวัชรมงคล, Sakda Khamjan, "Improving Production Line Performance A Case Study of an Automotive Assembly Plant", วารสารวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี 6 (2) (2021) 56-63
-	Sakda Khamjan, ชัตติยา ภาวงศ์, Wirekha Khamjan, "Determining the Optimal Ordering Period for Multiple Products A Case Study of Waranya Shop", วารสารเทคโนโลยีและวิศวกรรมก้าวหน้า 1 (1) (2023) 70-77
-	Wirekha Khamjan, กาญจนา อุปปัด, Sakda Khamjan, "Approach for Efficiency Improvement of the Brazier Manufacturing Process A Case Study of the Brazier Factory Ban Dong Mafia", วารสารเทคโนโลยีและวิศวกรรมก้าวหน้า 1 (2) (2024) 40-49
ระดับนานาชาติ	
-	Pathumnakul, Supachai, Sakda Khamjan, Piewthongngam, Kullapapruk, "Procurement decisions regarding shrimp supplies for Thai shrimp processors", Aquacultural Engineering 37 (3) (2007) 215-221
-	Pathumnakul, S, Piewthongngam, K, Sakda Khamjan, "Integrating a shrimp-growth function, farming skills information, and a supply allocation algorithm to manage the shrimp supply chain", COMPUTERS AND ELECTRONICS IN AGRICULTURE 66 (1) (2009) 93-105
-	Wirekha Khamjan, Sakda Khamjan, อ.ศุภชัย ปทุมนากุล, "Determination of the locations and capacities of sugar cane loading stations in Thailand", Computers & Industrial Engineering 66 (4) (2013) 663-674
-	S. Thuankaewsing, Sakda Khamjan, K. Piewthongngam, S. Pathumnakul, "Harvest scheduling algorithm to equalize supplier benefits: A case study from the Thai sugar cane industry", Computers and Electronics in Agriculture 110 (-) (2015) 42-55

บทความวิจัยในการประชุมวิชาการ	
ระดับชาติ	
-	Wirekha Khamjan, Sakda Khamjan, "การจัดตารางการผลิตของกลุ่มงานสำหรับเครื่องจักรแบบขนานที่มีประสิทธิภาพแตกต่างกันและมีเวลาเตรียมการโดยเวลาเสร็จสิ้นรวมต่ำสุด", การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ครั้งที่ 18 (2009)
-	Sakda Khamjan, Wirekha Khamjan, "VEHICLE ROUTING PROBLEM WITH CONTAINER LOADING CONSTRAINT", การประชุมวิชาการการขนส่งแห่งชาติ ครั้งที่ 6 (2009)
-	Wirekha Khamjan, Sakda Khamjan, ศุภชัย ปทุมนากุล, "-", การประชุมสัมมนาเชิงวิชาการประจำปีด้านการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน ครั้งที่ 13 (2013)
-	Sakda Khamjan, Wirekha Khamjan, ศุภชัย ปทุมนากุล, "ปัญหาการตัดวัสดุแบบสองมิติเพื่อลดเวลาสูญเสียในกระบวนการตัด", การประชุมสัมมนาเชิงวิชาการประจำปีด้านการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน ครั้งที่ 13 (2013)
-	Wirekha Khamjan, อ.กัญชลา สุดตาชาติ, Sakda Khamjan, "Production Planning and Process Improvement with Technique of Multiple Activities Analysis: A Case Study of Bakery Factory", การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2559 (2016)
-	Sakda Khamjan, Kunchit Kurnoon, Wirekha Khamjan, "Reduce Losses Manufacturing Process of Rubber Block with Machine Health Monitoring", การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2559 (2016)
-	Wirekha Khamjan, Prasertsak Prommanee, Sakda Khamjan, "Weight Control of Block Rubber: A Case Study of Rubber Factory", การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2559 (2016)

ข้อมูลอาจารย์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ชื่อ นายศักดิ์ดา คำจันทร์	สังกัด ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต คณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์
ตำแหน่งทางวิชาการ	
<ul style="list-style-type: none"> - Sakda Khamjan, Wirekha Khamjan, "Motorcycle Distribution Planning to Maximize Probability of Sale", การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2559 (2016) - Wirekha Khamjan, Sakda Khamjan, สุนทร บุญตา, Sirinya Prongjit, Kantima Meeyaem, "การจัดเส้นทางรถรับส่งพนักงานด้วยรูปแบบวิธีการทางคณิตศาสตร์", การประชุมวิชาการด้านการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน ครั้งที่ 16 ประจำปี พ.ศ.2559 (2016) - Sakda Khamjan, Wirekha Khamjan, PENSIRI SOMPONG, Kantima Meeyaem, Prasertsak Prommanee, "การวางแผนรับจ้างเก็บเกี่ยวอ้อยของรถตัดเพื่อลดเวลาการทำงานให้มีค่าใช้จ่ายต่ำสุด", การประชุมวิชาการด้านการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน ครั้งที่ 16 ประจำปี พ.ศ.2559 (2016) - Wirekha Khamjan, อธิวัฒน์ ธีร์ธรรมมงคล, Sakda Khamjan, "Efficiency Improvement of GLASS FR/RR WSHLD SEALER A Case Study of An Automobile Assembly Plant", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Wirekha Khamjan, สาวิตรี เปลี่ยนผิ้ง, Sakda Khamjan, "Guidelines on Increasing Production Efficiency A Case Study of Bread Factory", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Wirekha Khamjan, สุรวิทย์ ไวยพันธ์, Sakda Khamjan, "Reducing Waste from Poor Adhesion of Nickel Plating A Case Study of Electronic Components Manufacturing Company in Khon Kaen", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Wirekha Khamjan, น้ำผึ้ง ยินดี, Sakda Khamjan, "Application of the Hierarchical Analytic Process for the Selection of New Applicants of Student Loan Fund", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Wirekha Khamjan, บุญยาพร พุดดี, Sakda Khamjan, "Work Process Improvement to Increase Employees' Efficiency A Case Study of An Electronic Components Manufacturing Company", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Sakda Khamjan, ธีระวัฒน์ พุทธกัง, Wirekha Khamjan, "Reducing Waste from Dust Particles in Car Bumper Painting Processes A Case Study of Automotive Part and Engine Production Company", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Sakda Khamjan, วรัญญา อุทธิธรรม, Wirekha Khamjan, "Applying Visual Control Principles by Creating A Drug Surveillance Calendar A Case Study of Hospital in Sakon Nakhon Province", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Sakda Khamjan, ระพีพัฒน์ พิมพ์มีลาย, อรสา แสนดี, Wirekha Khamjan, "Assembly Line Balance Improvement to Meet Customer Needs A Case Study of Electronics Control Company", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 5 (2020) - Sakda Khamjan, ศิริพร ดำรงกุล, Wirekha Khamjan, "Optimal Vehicle Routing Management A Case Study of Transport Vehicles in Sakon Nakhon", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 6 (2021) - Wirekha Khamjan, ธัชกร อุ่นจิตร, Sakda Khamjan, "Balancing Production Lines of Hard Disk Drive Base Products A Case Study of An Electronic Components Manufacturing Company", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 6 (2021) - Wirekha Khamjan, บานเย็น แสงอืด, Sakda Khamjan, "EFFICIENCY IMPROVEMENT OF EMPLOYEES A CASE STUDY OF BAN THUAN RICE NOODLE FACTORY", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 7 (2022) - Sakda Khamjan, วันวิสา คำรัมย์, Wirekha Khamjan, "DEVELOPING A PRODUCTION PLANNING METHOD : A CASE STUDY OF A STATIONERY MANUFACTURING AND DISTRIBUTION COMPANY", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 7 (2022) - Sakda Khamjan, ชลธิชา เย็นโธสง, Wirekha Khamjan, "Cost Analysis and Return in Raising Periwinkle A Case Study Duang Dao Farm", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 8 (2023) - Wirekha Khamjan, คณิงนิจ ไชยตะมาตย์, Sakda Khamjan, "An Improving Production Process Efficiency A Case Study of Indigo-Dye Fabric Community Enterprise Group Ban Non-Ruea", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 8 (2023) - Sakda Khamjan, นริรัตน์ ประคำ, Wirekha Khamjan, "GUIDELINES FOR IMPROVING THE FACTORY LAYOUT A CASE STUDY OF FACTORY MANUFACTURING POTTERY", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 8 (2023) - Wirekha Khamjan, สุวิชา วรชาติ, Sakda Khamjan, "Guidelines for Improving the Factory Layout A Case Study Woodprocessing Plants Sakon Nakhon Province", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 8 (2023) - Wirekha Khamjan, กาญจนา อุปปิด, Sakda Khamjan, "Approach for Efficiency Improvement of the Brazier Manufacturing Process A Case Study of the Brazier Factory Ban Dong Mafia", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 8 (2023) - Wirekha Khamjan, Sakda Khamjan, ชัดติยา กวางค์, "Determining the Optimal Ordering Period for Multiple Products A Case Study of Waranya Shop", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 8 (2023) - Sakda Khamjan, นันทิยา เข็มปัญญา, Wirekha Khamjan, "Set Standard Work and Improve the Efficiency of Mold Model Changing in the Plastic Injection Process", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 9 (2024) - Sakda Khamjan, พรทิพา โคตะวิน, Wirekha Khamjan, "Reducing Waste in the Assembly Process a Case Study of Thermoplastic Automotive Parts Manufacturing Company", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 9 (2024) - Wirekha Khamjan, จีรพา บัวเพชร, Sakda Khamjan, "Improving the Quality Inspection Process and Reducing Employee Working Time", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 9 (2024) - Wirekha Khamjan, เกวลิน สุระ, Sakda Khamjan, "Extrusion Setup Material Reduction", การประชุมวิชาการราชชมงคลด้านเทคโนโลยีการผลิตและการจัดการ ครั้งที่ 9 (2024) 	
ระดับนานาชาติ	

ข้อมูลอาจารย์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ชื่อ นายศักดิ์ดา คำจันทร์	
ตำแหน่งทางวิชาการ	สังกัด ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลและการผลิต คณะวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์
<ul style="list-style-type: none">- รศ.ดร. ศุภชัย ปทุมนากุล, Sakda Khamjan, ผศ.ดร. กัลปพฤกษ์ ผิวทองงาม, "Purchasing Heuristic Algorithm for Minimizing Cost Related to By-size Inventory in Frozen Shrimp Industry", The IEEE international conference on industrial engineering and engineering management 2007 (2007)- Pattanapong Praykaw, Sakda Khamjan, Supachai Pathumnakul, "TABU SEARCH HEURISTIC FOR FACILITY LAYOUT PROBLEM WITH ASILE STRUCTURE DESIGN", 4th IIAE International Conference on Industrial Application Engineering 2016 (2016)- Nutthanan Issarapong, Sakda Khamjan, Supachai Pathumnakul, "Sugarcane Field Merging Problem to Minimize Harvester's Logistics Cost", 4th IIAE International Conference on Industrial Application Engineering 2016 (2016)	

ผลงานวิจัยนี้เป็นรายการรวบรวมระหว่างปี 1 มกราคม 2550 - 24 กรกฎาคม 2567